



Fissaggio e staffaggio • Magneti • Mandrini idraulici e a forte serraggio • Mandrini DIN ISO 12164-1 • Mandrini DIN ISO 7388-1 • Mandrini DIN ISO 7388-2 • Mandrini DIN 2080 • Mandrini cilindrici per pinze ER - Adattatori filettati • **Codoli per mandrini** • Teste ad angolo e moltiplicatori • Calettatura, bilanciatura e presetting • Tastatori e centratori • Accessori per la lubrificazione • Schermi di protezione • Filtri di protezione • Lampade

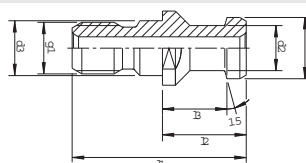
CODOLI PER MANDRINI


Codoli di aggancio DIN ISO 7388-2 con foro di adduzione centrale

Codolo di aggancio **con foro di adduzione centrale** DIN ISO 7388-2 (ex JIS B 6339). Esecuzione in acciaio speciale ad elevata resistenza, trattamento termico fine, elevata resistenza in trazione.

Applicazione: per utensili con codolo conico BT su centri di lavoro e in macchine a controllo numerico.

Codice	€	BT	d1 (mm)	d2 (mm)	d3 (mm)	I1 (mm)	I2 (mm)	I3 (mm)	g1
C660500040	---	◆ 40	19	14	17	54	29	23	M16
C660500050	---	◆ 50	28	21	25	74	34	25	M24

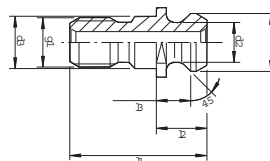


Codolo di aggancio ANSI-CAT Mazak con foro di adduzione centrale

Codolo di aggancio **con foro di adduzione centrale** ANSI-CAT 40 (Mazak). Esecuzione in acciaio speciale ad elevata resistenza, trattamento termico fine, elevata resistenza in trazione.

Applicazione: per utensili con codolo conico CAT 40 su centri di lavoro e in macchine a controllo numerico Mazak.

Codice	€	CAT	d1 (mm)	d2 (mm)	d3 (mm)	I1 (mm)	I2 (mm)	I3 (mm)	g1
C660560010	---	◆ 40	18,8	12,45	17	44,11	19,11	14,03	M16

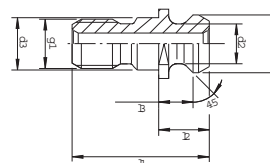


Codoli di aggancio ANSI-CAT Mazak con foro di adduzione centrale

Codolo di aggancio **con foro di adduzione centrale** ANSI-CAT (Mazak). Esecuzione in acciaio speciale ad elevata resistenza, trattamento termico fine, elevata resistenza in trazione.

Applicazione: per utensili con codolo conico CAT 40-50 su centri di lavoro e in macchine a controllo numerico Mazak.

Codice	€	CAT	d1 (mm)	d2 (mm)	d3 (mm)	I1 (mm)	I2 (mm)	I3 (mm)	g1
C660350040	---	◆ 40	18,8	12,45	17	41,26	16,26	11,18	M16
C660350050	---	◆ 50	28,96	20,83	25	65,4	25,4	17,78	M24

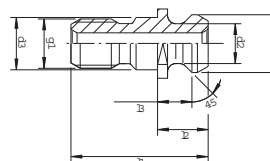


Codoli di aggancio DIN ISO 7388-3 forma UD con foro di adduzione centrale

Codolo di aggancio **con foro di adduzione centrale** ISO 7388-3 forma UD (ex ISO 7388-2 forma B) con O-ring, in acciaio speciale, con durezza di 58 ± 2 HRC, profondità indurente 0,5-0,8, rettificato parallelamente e brunito.

Applicazione: per utensili con codolo conico ISO 40-50 su centri di lavoro e in macchine a controllo numerico.

Codice	€	ISO	d1 (mm)	d2 (mm)	d3 (mm)	I1 (mm)	I2 (mm)	I3 (mm)	g1
C726850025	---	◇ 40	18,95	12,95	17	44,5	16,4	11,15	M16
C726850030	---	◇ 50	29,1	19,6	25	65,5	25,55	17,95	M24

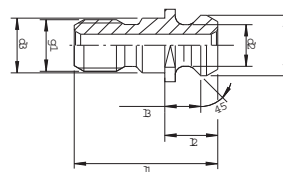


Codoli di aggancio DIN ISO 7388-3 forma UD con foro di adduzione centrale

Codolo di aggancio **con foro di adduzione centrale** ISO 7388-3 forma UD (ex ISO 7388-2 forma B). Esecuzione in acciaio speciale ad elevata resistenza, trattamento termico fine, elevata resistenza in trazione.

Applicazione: per utensili con codolo conico ISO 40-50 su centri di lavoro e in macchine a controllo numerico.

Codice	€	ISO	d1 (mm)	d2 (mm)	d3 (mm)	I1 (mm)	I2 (mm)	I3 (mm)	g1
C660250040	---	◆ 40	18,95	12,95	17	44,5	16,4	11,15	M16
C660250050	---	◆ 50	29,1	19,6	25	65,5	25,55	17,95	M24



Codoli di aggancio DIN ISO 7388-3 forma UF sigillata

Codolo di aggancio ISO 7388-3 forma UF (ex ISO 7388-2 forma B) **sigillata** con O-Ring. Esecuzione in acciaio speciale ad elevata resistenza, trattamento termico fine, elevata resistenza in trazione.

Applicazione: per utensili con codolo conico ISO 40-50 su centri di lavoro e in macchine a controllo numerico.

Codice	€	ISO	d1 (mm)	d2 (mm)	d3 (mm)	I1 (mm)	I2 (mm)	I3 (mm)	g1
C660300040	---	◆ 40	18,95	12,95	17	44,5	16,4	11,15	M16
C660300050	---	◆ 50	29,1	19,6	25	65,5	25,55	17,95	M24

