



Mandrini per trapano • Prolunghe, bussole di riduzione ed estrattori • Mandrini per tornio • Contropunte e trascinatori • Torrette • Portautensili motorizzati • Portautensili VDI • Maschiatori • Morse e tavole per macchina •
Mandrini PSC • Mandrini con superficie di contatto • Prolunghe per mandrini • Accessori per mandrini Power Collet Chuck • Accessori per mandrini ER • Pinze di serraggio ER • Accessori per mandrini •

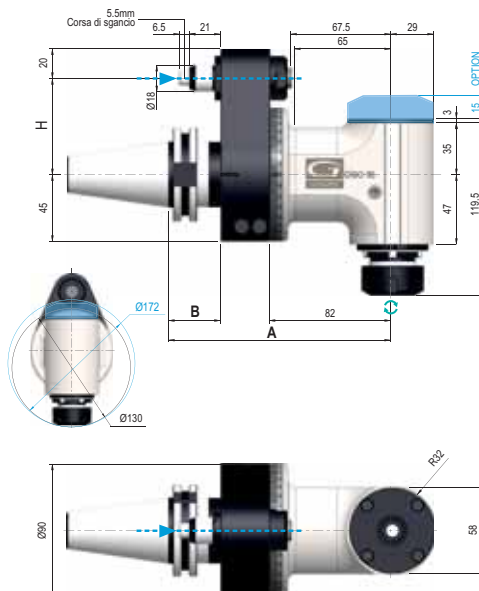


Teste ad angolo

Testa ad angolo in acciaio sabbiato e cromato ad alta resistenza, albero con cono di attacco integrale (cementato, temprato e rettificato) per garantire la massima rigidità.

Ciascun albero di trasmissione è supportato da una coppia di cuscinetti a contatto obliquo, precaricati in classe di precisione ABEC 9 e lubrificati con grasso a vita. Ingranaggi conici spirodali in materiale ad alta resistenza, rettificati per garantire minore riscaldamento e rumorosità ed elevato numero di giri.

Calcolo computerizzato della coppia conica degli ingranaggi (gleason): più denti in presa, più coppia in uscita, maggior numero di ore di lavorazione, rumorosità quasi assente. Pesi e ingombri ridotti, utilizzo con alte velocità. Utilizzabile con pinze ER standard.



Codice	€	Attacco	N° giri max (gir/min)	Pinza ER	Rapporto	Ø max foratura (mm)	Ø max maschiatura (M)	A (mm)	B (mm)	H (mm)
C992050005	---	DIN ISO 7388-1 (ex DIN 69871) ISO 40	8000	ER 25	1:1	16	12	150	35	65
C992050010	---	DIN ISO 7388-1 (ex DIN 69871) ISO 40 ¹⁾	8000	ER 25	1:1	16	12	150	35	65
C992050015	---	DIN ISO 7388-2 (ex JIS B 6339) BT 40	8000	ER 25	1:1	16	12	150	35	65
C992050020	---	DIN ISO 7388-2 (ex JIS B 6339) BT 40 ¹⁾	8000	ER 25	1:1	16	12	150	35	65
C992050025	---	DIN ISO 12164-1 (ex DIN 69893) HSK 63	8000	ER 25	1:1	16	12	157	42	65
C992050030	---	DIN ISO 12164-1 (ex DIN 69893) HSK 63 ¹⁾	8000	ER 25	1:1	16	12	157	42	65

¹⁾ Versione con refrigerazione interna attraverso il cono, pressione massima d'esercizio consentita 40 bar.

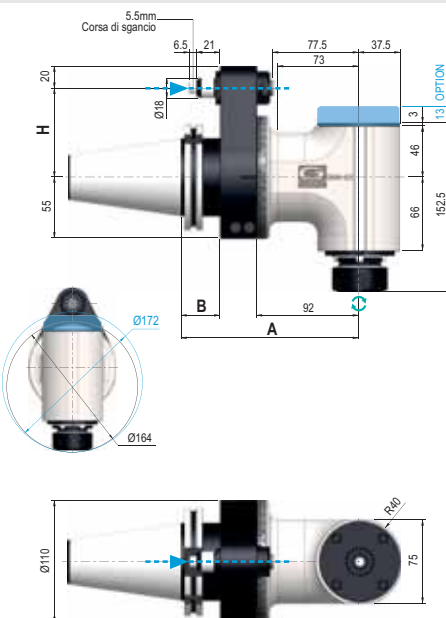


Teste ad angolo

Testa ad angolo in acciaio sabbiato e cromato ad alta resistenza, albero con cono di attacco integrale (cementato, temprato e rettificato) per garantire la massima rigidità.

Ciascun albero di trasmissione è supportato da una coppia di cuscinetti a contatto obliquo, precaricati in classe di precisione ABEC 9 e lubrificati con grasso a vita. Ingranaggi conici spirodali in materiale ad alta resistenza, rettificati per garantire minore riscaldamento e rumorosità ed elevato numero di giri.

Calcolo computerizzato della coppia conica degli ingranaggi (gleason): più denti in presa, più coppia in uscita, maggior numero di ore di lavorazione, rumorosità quasi assente. Pesi e ingombri ridotti, utilizzo con alte velocità.



Codice	€	Attacco	N° giri max (gir/min)	Pinza ER	Rapporto	Ø max foratura (mm)	Ø max maschiatura (M)	A (mm)	B (mm)	H (mm)
C992100005	---	DIN ISO 7388-1 (ex DIN 69871) ISO 50	4000	ER 32	1:1	20	16	160	35	80
C992100010	---	DIN ISO 7388-1 (ex DIN 69871) ISO 50 ¹⁾	4000	ER 32	1:1	20	16	160	35	80
C992100015	---	DIN ISO 7388-2 (ex JIS B 6339) BT 50	4000	ER 32	1:1	20	16	166	41	80
C992100020	---	DIN ISO 7388-2 (ex JIS B 6339) BT 50 ¹⁾	4000	ER 32	1:1	20	16	166	41	80
C992100025	---	DIN ISO 12164-1 (ex DIN 69893) HSK 100	4000	ER 32	1:1	20	16	170	45	80
C992100030	---	DIN ISO 12164-1 (ex DIN 69893) HSK 100 ¹⁾	4000	ER 32	1:1	20	16	170	45	80

¹⁾ Versione con refrigerazione interna attraverso il cono, pressione massima d'esercizio consentita 40 bar.