



Fissaggio e staffaggio • Magneti • Mandrini idraulici e a forte serraggio • Mandrini DIN ISO 12164-1 • Mandrini DIN ISO 7388-1 • Mandrini DIN ISO 7388-2 • Mandrini DIN 2080 • Mandrini cilindrici per pinze ER - Adattatori filettati • Codoli per mandrini • **Teste ad angolo e moltiplicatori** • Calettatura, bilanciatura e presetting • Tastatori e centratori • Accessori per la lubrorefrigerazione • Schermi di protezione • Filtri di protezione • Lampade

Moltiplicatori di giri

Per operazioni di foratura e fresatura

I moltiplicatori di giri sono stati studiati e definiti con l'intento di offrire un prodotto che possa assicurare la massima affidabilità e precisione nelle operazioni di fresatura e foratura.

Caratteristiche tecniche principali:

- Max. 36.000 Rpm
- Lavorazioni ad alta velocità
- Possibilità di montaggio manuale o automatico
- Consentono alla macchina di girare a bassi regimi di giri
- Possibilità di utilizzare utensili in metallo duro.

La costruzione compatta, i componenti in acciaio trattato termicamente, la presenza di due ingranaggi satelliti rettificati sull'evolvente permettono la trasmissione di potenze elevate con ottimi livelli di silenziosità.

Il mandrino è supportato da cuscinetti a sfere di precisione a contatto obliquo precaricati che gli conferiscono un'elevata rigidità e precisione di rotazione entro 0,01 mm.

I moltiplicatori di giri possono essere montati su macchine tradizionali o con cambio utensile automatico.

La lubrificazione è assicurata con grasso a base sintetica a lunga vita che non richiede praticamente interventi di manutenzione.

Il certificato di collaudo che troverete allegato ad ogni moltiplicatore di giri garantisce la qualità del prodotto.



Memorandum
Per richieste e utilizzo dei moltiplicatori di giri

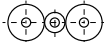


Passaggio refrigerante 10BAR attraverso il perno

Albero con cono cementato, temprato, rettificato

- Uscita:
- Portapinza ER (standard)
 - Weldon
 - Portafresa
 - Speciale

Moltiplica fino a 1÷8 tramite 2 ingranaggi satelliti rettificati



TESTE AD ANGOLO E MOLTIPLICATORI



Moltiplicatori di giri

Moltiplicatore di giri utilizzato in operazioni di fresatura e foratura in finitura, con possibilità di montaggio manuale o automatico, consente alla macchina di ruotare a bassi regimi di giri. La costruzione compatta, i componenti in acciaio trattato termicamente, gli ingranaggi rettificati sull'evolvente permettono la trasmissione di potenze elevate con ottimi livelli di silenziosità.

Il mandrino è supportato da cuscinetti a sfere di precisione a contatto obliquo precaricati che gli conferiscono un'elevata rigidità e precisione di rotazione entro 0,01 mm.

È consigliato l'utilizzo di pinze ER ultraprecise.

Caratteristiche:

- due ingranaggi satelliti per elevate potenze trasmissibili
 - adduzione liquido refrigerante attraverso il centro utensile standard o a richiesta
 - perno antirotante intercambiabile e perciò personalizzabile dal cliente.
- I moltiplicatori di giri possono essere montati su macchine tradizionali o con cambio utensile automatico.
- La lubrificazione è assicurata con grasso a base sintetica a lunga vita che non richiede praticamente interventi di manutenzione.
- Il certificato di collaudo che troverete allegato ad ogni moltiplicatore di giri garantisce la qualità del prodotto.



Perno in posizione di sgancio corsa 7,5 mm



Codice	€	Attacco	N° giri max uscita (gir/min)	N° giri max ingresso (gir/min)	Pinza ER	Rapporto	A (mm)	B (mm)	H (mm)
C990400005	---	DIN ISO 7388-1 (ex DIN 69871) ISO 40	36000	4500	ER 20	1:8	154	42	65
C990400015	---	DIN ISO 7388-2 (ex JIS B 6339) BT 40	36000	4500	ER 20	1:8	154	42	65
C990400020	---	DIN ISO 7388-2 (ex JIS B 6339) BT 50	36000	4500	ER 20	1:8	162	50	80
C990400025	---	DIN ISO 12164-1 (ex DIN 69893) HSK 63	36000	4500	ER 20	1:8	163	51	65
C990400010	---	DIN ISO 7388-1 (ex DIN 69871) ISO 50	36000	4500	ER 20	1:8	154	42	80