



Mandrini per trapano • Prolunghe, bussolle di riduzione ed estrattori • Mandrini per tornio • Contropunte e trascinatori • Torrette • Portautensili motorizzati • Portautensili VDI • Maschiatori • Morse e tavole per macchina • Mandrini PSC • Mandrini con superficie di contatto • Prolunghe per mandrini • Accessori per mandrini Power Collet Chuck • Accessori per mandrini ER • Pinze di serraggio ER • Accessori per mandrini •



Moltiplicatori di giri

Moltiplicatore di giri utilizzato in operazioni di fresatura e foratura in finitura, con possibilità di montaggio manuale o automatico, consente alla macchina di ruotare a bassi regimi di giri. La costruzione compatta, i componenti in acciaio trattato termicamente, gli ingranaggi rettificati sull'evolvente permettono la trasmissione di potenze elevate con ottimi livelli di silenziosità. Il mandrino è supportato da cuscinetti a sfere di precisione a contatto obliquo precaricati che gli conferiscono un'elevata rigidità e precisione di rotazione entro 0,01 mm.

È consigliato l'utilizzo di pinze ER ultraprecise.

Caratteristiche:

- due ingranaggi satelliti per elevate potenze trasmissibili
- adduzione liquido refrigerante attraverso il centro utensile standard o a richiesta
- perno antirotante intercambiabile e perciò personalizzabile dal cliente.

I moltiplicatori di giri possono essere montati su macchine tradizionali o con cambio utensile automatico.

La lubrificazione è assicurata con grasso a base sintetico a lunga vita che non richiede praticamente interventi di manutenzione.

Il certificato di collaudo che troverete allegato ad ogni moltiplicatore di giri garantisce la qualità del prodotto.



Codice	€	Attacco	N° giri max uscita (gir/min)	N° giri max ingresso (gir/min)	Pinza ER	Rapporto	A (mm)	B (mm)	H (mm)
C990450005	---	DIN ISO 7388-1 (ex DIN 69871) ISO 40	24000	3000	ER 20	1:8	157	42	65
C990450010	---	DIN ISO 7388-1 (ex DIN 69871) ISO 50	24000	3000	ER 20	1:8	157	42	80
C990450015	---	DIN ISO 7388-2 (ex JIS B 6339) BT 40	24000	3000	ER 20	1:8	157	42	65
C990450020	---	DIN ISO 7388-2 (ex JIS B 6339) BT 50	24000	3000	ER 20	1:8	165	50	80
C990450025	---	DIN ISO 12164-1 (ex DIN 69893) HSK 63	24000	3000	ER 20	1:8	166	51	65



Moltiplicatori di giri

Moltiplicatore di giri utilizzato in operazioni di fresatura e foratura in finitura, con possibilità di montaggio manuale o automatico, consente alla macchina di ruotare a bassi regimi di giri. La costruzione compatta, i componenti in acciaio trattato termicamente, gli ingranaggi rettificati sull'evolvente permettono la trasmissione di potenze elevate con ottimi livelli di silenziosità. Il mandrino è supportato da cuscinetti a sfere di precisione a contatto obliquo precaricati che gli conferiscono un'elevata rigidità e precisione di rotazione entro 0,01 mm.

È consigliato l'utilizzo di pinze ER ultraprecise.

Caratteristiche:

- due ingranaggi satelliti per elevate potenze trasmissibili
- adduzione liquido refrigerante attraverso il centro utensile standard o a richiesta
- perno antirotante intercambiabile e perciò personalizzabile dal cliente.

I moltiplicatori di giri possono essere montati su macchine tradizionali o con cambio utensile automatico.

La lubrificazione è assicurata con grasso a base sintetico a lunga vita che non richiede praticamente interventi di manutenzione.

Il certificato di collaudo che troverete allegato ad ogni moltiplicatore di giri garantisce la qualità del prodotto.



Codice	€	Attacco	N° giri max uscita (gir/min)	N° giri max ingresso (gir/min)	Pinza ER	Rapporto	A (mm)	B (mm)	H (mm)
C990500005	---	DIN ISO 7388-1 (ex DIN 69871) ISO 50	16000	2666	ER 32	1:6	172,5	42	80
C990500010	---	DIN ISO 7388-2 (ex JIS B 6339) BT 50	16000	2666	ER 32	1:6	180,5	50	80
C990500015	---	DIN ISO 12164-1 (ex DIN 69893) HSK 100	16000	2666	ER 32	1:6	181,5	51	80