



Punte HSS • **Punte in metallo duro** • Maschi a mano • Maschi a macchina • Filetti riportati • Giramaschi e distruggi maschi • Filiere • Alesatori • Svasatori • Frese HSS •
Portainseri per tornitura esterna positivi • Portainseri per tornitura interna positivi • Portainseri per tornitura esterna negativi • Portainseri per tornitura interna negativi •

Punte da centro in metallo duro forma A 60°

Punta da centro in **metallo duro integrale, rettificata**,
tolleranza del ϕ alla punta: ϕ 1-2,5 mm = +0,14 mm,
 ϕ 3,15-5 mm = +0,18 mm, ϕ 6,3 mm = +0,22 mm.
Per lavorazioni di acciai legati e non e ghise.



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe
A01855	●	●	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	70	56	45	19	25	56	150
Refrigerazione	E	E	0	0	0	EA	A

Codice	€	ϕ (mm)	ϕ codolo h9 (mm)	Lunghezza totale (mm)	Per ϕ pezzo (mm)	Acciaio <850 N/mm² fn (mm)
A018550100	---	1	3,15	31,5	6-8	0,02
A018550125	---	1,25	3,15	31,5	8-10	0,02
A018550160	---	1,6	4	35,5	10-15	0,02
A018550200	---	2	5	40	15-20	0,03
A018550250	---	2,5	6,3	45	20-30	0,03

Codice	€	ϕ (mm)	ϕ codolo h9 (mm)	Lunghezza totale (mm)	Per ϕ pezzo (mm)	Acciaio <850 N/mm² fn (mm)
A018550315	---	3,15	8	50	30-40	0,04
A018550400	---	4	10	56	40-63	0,05
A018550500	---	5	12,5	63	63-100	0,07
A018550630	---	6,3	16	71	100-150	0,09



Punte a centrare codolo cilindrico in metallo duro a 90° per C.N.

Punta da centro per CN in **metallo duro integrale** con codolo cilindrico, angolo di affilatura 90°,
rettificata. Impiego: su macchine C.N, fresatrici universali e alesatrici.
**Per lavorazioni di acciai legati e non, acciai inox, ghise, leghe di alluminio
e materiali non ferrosi.**



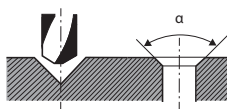
Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A40312	●	●	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	70	50	35	15-30	50	110	170
fn (mm)	0,05-0,16	0,04-0,125	0,04-0,125	0,04-0,125	0,05-0,16	0,05-0,16	0,05-0,16
Refrigerazione	E	E	0	0	EA	A	E

Codice	€	ϕ h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
A403120400	---	4	12	55
A403120500	---	5	14	62
A403120600	---	6	16	66
A403120800	---	8	21	79

Codice	€	ϕ h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)
A403121000	---	10	25	89
A403121200	---	12	30	102
A403121600	---	16	37,5	115
A403122000	---	20	45	131

Punte a centrare codolo cilindrico in metallo duro a 90° rivestite TiAlN per C.N.

Punta da centro per CN in **metallo duro integrale** con codolo cilindrico,
angolo di affilatura 90°, rivestita TiAlN, **rettificata**.
Tolleranza h6 per ϕ 2-8 mm, h8 dal ϕ 10 mm.
Esecuzione: gambo dal ϕ 6 mm secondo DIN 6535-HB.
Impiego: su macchine C.N, fresatrici universali e alesatrici.
Per lavorazioni di acciai legati e non, materiali non ferrosi e ghise.



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe
A40320	●	●	●	●	●	●	●
Vc (m/min)	65	52	42	24	40	72	100
Refrigerazione	E	E	0	0	0	EA	A

Codice	€	ϕ h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Acciaio <850 N/mm² fn (mm)
A403200200	---	2	8	38	0,03
A403200300	---	3	12	46	0,05
A403200400	---	4	12	55	0,06
A403200500	---	5	14	62	0,07
A403200600	---	6	16	66	0,09

Codice	€	ϕ h6 (mm)	Lunghezza taglienti (mm)	Lunghezza totale (mm)	Acciaio <850 N/mm² fn (mm)
A403200800	---	8	21	79	0,1
A403201000	---	10	25	89	0,13
A403201200	---	12	30	102	0,16
A403201600	---	16	37	115	0,2
A403202000	---	20	45	131	0,23