



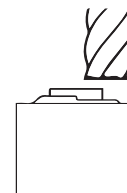
Fissaggio e staffaggio • Magneti • Mandrini idraulici e a forte serraggio • Mandrini DIN ISO 12164-1 • Mandrini DIN ISO 7388-1 • Mandrini DIN ISO 7388-2 • Mandrini DIN 2080 • Mandrini cilindrici per pinze ER - Adattatori filettati • Codoli per mandrini • Teste ad angolo e moltiplicatori • Calettatura, bilanciatura e presetting • **Tastatori e centratori** • Accessori per la lubrificazione • Schermi di protezione • Filtri di protezione • Lampade



Azzeratore digitale

Azzeratore digitale, robusto alloggiamento in alluminio, superficie di riferimento staccabile per l'utilizzo con utensili di grande diametro. Il display si illumina allo zero ($\pm 0,02$ mm), magneti permanenti sul fondo. Accensione automatica, funzioni dei tasti: on/off/zero, mm/pollici. Per l'azzeramento degli utensili o per la determinazione del punto di riferimento del mandrino macchina in direzione assiale (asse Z). Fornito con batteria CR2032.

IP 65



Codice	€	Ø (mm)	Altezza (mm)	Ø contatto (mm)	Risoluzione (mm)
C756330005	---	55	50	24,7	0,01

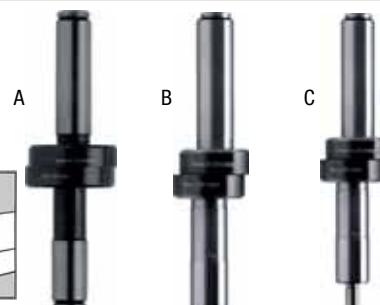
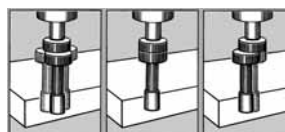


Centratori a piattielli

Centratore a piattielli in acciaio temprato rettificato e lappato, stelo di serraggio cilindrico, lo stelo e la parte di contatto sono collegati da una molla. Applicazione: per allineare superfici o bordi del pezzo con una precisione di 0,01 mm. Durante l'operazione di centraggio la rotazione massima del mandrino non deve superare i 600 giri/min.



Codice	€	Ø parte di contatto (mm)	Ø stelo (mm)	Grandezza	Fig.
C757551001	---	6	6	1	A
C757551003	---	10	10	3	B
C757551005	---	10+4	10	5	C



Molle per centratore a piattielli

Molle di ricambio per centratore a piattielli cod. C75755.

Codice	€	Pz.	Grandezza
C757551008	---	10	Molle di ricambio per grandezza 1
C757551010	---	10	Molle di ricambio per grandezza 3/5



Centratori luminosi

Centratore in acciaio temprato e rettificato, **segnale luminoso con spia led rossa**, precisione di rotazione concentrica $\pm 0,01$ mm, da utilizzare su trapani, fresatrici e centri di lavoro, per il centraggio interno ed esterno. Al contatto della sfera con il bordo del pezzo si attiva la spia luminosa. Considerando il raggio della sfera si determina la linea dello zero, la sfera tastatrice è montata su una molla a protezione dello strumento da danni causati da avvicinamento eccessivo al pezzo. Il centratore può essere utilizzato con mandrino fisso o rotante. Per la scansione dell'asse Z (nel modello 3D) è necessario determinare la lunghezza degli utensili. Fornito con batteria 12V 23A.

Codice	€	Ø attacco (mm)	Tipo	Lunghezza totale (mm)	Fig.
C757571016	---	16	2D	99	A
C757571020	---	20	2D	94	A



Codice	€	Ø attacco (mm)	Tipo	Lunghezza totale (mm)	Fig.
C757571022	---	16	3D	111	B
C757571024	---	20	3D	106	B



Centratori luminosi e sonori

Centratore in acciaio temprato e rettificato, **segnale luminoso con spia led rossa e segnale sonoro**, precisione di rotazione concentrica $\pm 0,01$ mm, da utilizzare su trapani, fresatrici e centri di lavoro, per il centraggio interno ed esterno. Al contatto della sfera con il bordo del pezzo si attiva la spia luminosa e si attiva un segnale sonoro. Considerando il raggio della sfera si determina la linea dello zero, la sfera tastatrice è montata su una molla a protezione dello strumento da danni causati da avvicinamento eccessivo al pezzo. Il centratore può essere utilizzato con mandrino fisso o rotante. Per la scansione dell'asse Z (nel modello 3D) è necessario determinare la lunghezza degli utensili. Fornito con batteria 12V 23A.



Codice	€	Ø attacco (mm)	Tipo	Lunghezza totale (mm)
C753550300	---	20	2D	119

Codice	€	Ø attacco (mm)	Tipo	Lunghezza totale (mm)
C753550350	---	20	3D	131