



FILTERMIST



Come scegliere il modello Filtermist adatto alle tue esigenze?

Inquadra il qr code,
compila il questionario tecnico
e segui le indicazioni al suo interno per l'invio.



Principio di funzionamento



APPLICAZIONI

Torni CNC
Centri di lavoro CNC
Tutti i tipi di rettificatrici
Torni manuali
Fresatrici

Macchine automatiche
Macchine elettroerosione
Macchine plurimandrino
Presse ad iniezione
Macchine transfer

Unità filtranti centrifughe per fumi e nebbie d'olio

Unità filtranti basate sul principio centrifugo per eliminare le nebbie d'olio.

Principio di funzionamento: il motore a tre fasi fa ruotare ad alte velocità una girante che aspira verso il centro le particelle d'olio, le particelle all'interno della girante sbattono contro le pareti della girante stessa e per coalescenza si formano particelle sempre più grosse fino a trasformarsi in gocce, che passando attraverso le pareti della girante e grazie alla forza centrifuga vengono spinte verso la parete interna dell'involucro, la pressione spinge le gocce verso un canale di recupero posto in alto all'involucro e recuperate in una vasca, a questo punto l'aria pulita viene rimessa nell'ambiente.

L'abbattimento delle nebbie oleose riduce:

- **fermi macchina** i contatti elettronici sporchi sono causa di blocchi
- **rischio di malattie** l'inquinamento è causa di malattie all'apparato respiratorio e alla pelle
- **rischio di incidenti** causati da nebbie oleose che rendono scivolose le superfici
- **rischio di incendi** l'olio depositato ne agevola la propagazione
- **risparmio del lubrificante** grazie al recupero dell'olio
- **risparmio nel riscaldamento e raffreddamento** l'aria filtrata e pulita può essere reimmessa in ambiente
- **aumento della luminosità** le nebbie oleose coprono tutte le superfici luminose
- **lavorazioni più veloci** si possono incrementare velocità e avanzamenti senza aumentare la produzione di nebbie
- **riduce i costi di manutenzione** i pezzi non sono ricoperti da olio. Si creano ambienti di lavoro più sani e con meno rischi.

Applicazioni: torni CNC, centri di lavoro CNC, rettifiche in genere, torni, fresatrici, macchine automatiche, elettroerosioni, plurimandrino, presse ad iniezione, transfer, per macchine lavaggio pezzi e industria alimentare si consiglia il filtro in acciaio inox.

Le unità filtranti vengono fornite di **F-Monitor Essential**, un monitor per il controllo in tempo reale dell'efficienza dell'unità filtrante. F-Monitor Essential misura il flusso d'aria, un semplice sistema a semaforo permette all'operatore di predisporre la manutenzione; utilizza due batterie AA standard, non è necessario alcun collegamento elettrico e si posiziona sulla macchina tramite magneti.

Costruiti secondo la normativa ISO 9001:2000 e ISO 14001:1996. Colore grigio RAL 7035.

Garanzia di 5 anni gratuita sulle unità, previa registrazione delle stesse su www.filtermist.it

Per il corretto dimensionamento chiama i nostri tecnici o compila ed invia il questionario (visibile inquadrando il QR CODE).



da 180 a 800 m³/h

da 1250 a 2750 m³/h

Codice	€	Portata (m³/h)	Motore (Kw/fasi/Hz/V)	Rumorosità (dBA)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	Peso (Kg)
U031000180	---	180	0,18 / 3 / 50 / 380	62	260	271	30	73	165,5	-	190 (M8)	6
U031000425	---	425	0,55 / 3 / 50 / 380	65	325	346	35	148	215,5	-	250 (M8)	14,5
U031000800	---	800	0,55 / 3 / 50 / 380	67	325	400	35	148	270	-	250 (M8)	15,5
U031001250	---	1250	1,1 / 3 / 50 / 380	70	357	509	35	148	348,5	398	275 (M8)	24
U031001675	---	1675	1,5 / 3 / 50 / 380	71	357	599,5	35	198	417,5	398	275 (M8)	29
U031002000	---	2000	2,2 / 3 / 50 / 380	73	438	603,5	35	198	471,5	398	275 (M8)	34
U031002750	---	2750	2,2 / 3 / 50 / 380	73	438	603,5	35	198	471,5	398	275 (M8)	34