



Frese in metallo duro • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti •
Portainseri per filettare, troncare e scanalare • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati



Affilatrice rapida per punte

Affilatrice rapida per la riaffilatura dei principali tipi di punte (acciaio HSS, rivestite, metallo duro, autocentranti, da muro), semplice da utilizzare, permette di affilare le punte in tempi brevi. Possibilità di variare l'allineamento della punta per regolare l'angolo di spoglia e lo scarico e di eseguire lo split point per rendere la punta autocentrante.

L'affilatrice viene fornita con:

- mola diamantata grana 180
- mandrino per punte grosse fino a 19 mm
- manuale di istruzioni

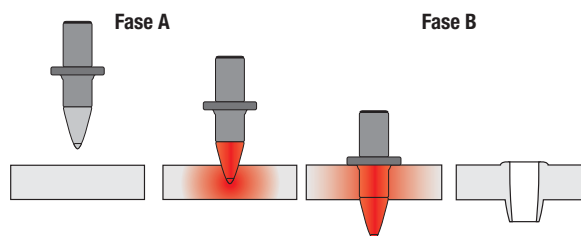


Codice	€	Ø punte affilabili (mm)	Angolo di affilatura (°)	N° di giri (1/min)	Potenza motore (W)	Alimentazione (V)	Dimensioni (mm)	Peso (Kg)
A421150005	129,00	2÷19	115÷140	15000	202	230	349x146x298	1,2

Punta per fori su profilati o lamiera con parete sottile

Punta ideale per eseguire fori su tubi, profili o lamiera a parete sottile, montata su uno speciale mandrino autoventilante, entra in contatto ad alta velocità con il materiale da lavorare e per effetto della frizione che ne consegue sviluppa un'alta temperatura fino a portare il materiale ad essere plastico, continuando la pressione, la punta entra nella lamiera formando una parete pronta ad essere filettata, l'altezza della parete ricavata è pari a 3-4 volte lo spessore della lamiera per esecuzione con collare, 3 volte circa per esecuzione piana, eseguire il filetto con maschi a rullare (cod. A05780) in questo caso il materiale viene ricalcato ed il filetto ottenuto è più robusto. Si possono eseguire fori con collare esterno (il collare dopo la foratura risulta la metà dello spessore della lamiera) oppure per fori con esecuzione piana.

Questo sistema viene normalmente impiegato nelle industrie di arredamenti metallici, quadri elettrici, scale metalliche, telai per cicli e motocicli, sedie, carrozzerie, assemblaggio di lamiera ecc. la durata dell'operazione è molto veloce 2-3 secondi.



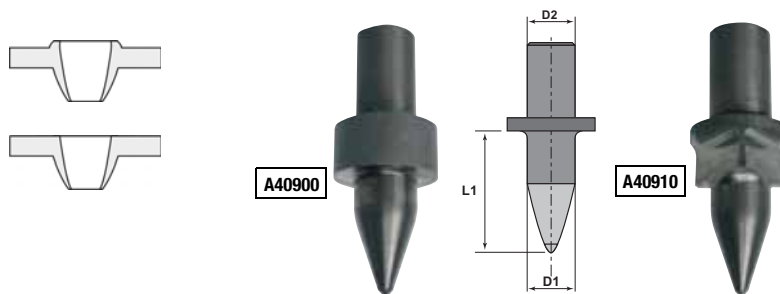
Filetto M	Ø punta (mm)	Ø pinza (mm)	Materiale spessore (mm)		Acciaio		Acciaio inox	
			corta	lunga	N° giri (giri/min)	Potenza minima (kW/min)	N° giri (giri/min)	Potenza minima (kW/min)
4	3,7	6	1,5	2,5	2700-3300	0,8	2300-2900	0,8
5	4,5	8	2	2,5	2500-3100	1	2200-2800	1
6	5,3	8	2	3	2500-3100	1,2	2200-2800	1,2
8	7,3	8	2,5	4	2200-2800	1,5	1800-2400	1,5
10	9,2	10	3	5	1900-2500	1,8	1600-2200	1,8



Punte corte per fori su profilati o lamiera con parete sottile

A40900 - Punta corta per fori su profilati o lamiera con parete sottile con collare.

A40910 - Punta corta per fori su profilati o lamiera con parete sottile piana.



Finale Codice	A40900	A40910	Filetto M	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	A40900		A40910	
	€	€					Spessore lamiera (mm)	Esecuzione	Spessore lamiera (mm)	Esecuzione
0400	129,00	129,00	4	3,7	6	8,1	1,5	corta con collare	2	corta piana
0500	129,00	129,00	5	4,5	8	9	2	corta con collare	2,5	corta piana
0600	129,00	129,00	6	5,3	8	10	2	corta con collare	2,5	corta piana
0800	129,00	129,00	8	7,3	8	13,9	2,5	corta con collare	3	corta piana
1000	129,00	129,00	10	9,2	10	17,2	3	corta con collare	4	corta piana