



Micrometro per esterni per pareti di tubi

Micrometro per esterni per pareti di tubi, parti di lettura cromate opache, temprate e rettificate, regolazione della forza di misurazione mediante frizione a cricchetto sul codolo.


 DIN
863


Codice	€	Campo di misura (mm)	Risoluzione (mm)	ø sferaXL (mm)	ø stelo (mm)	Passo vite (mm)	ø tamburo (mm)
F101210025	—	0÷25	0,01	4,7x27	6,5	0,5	17

Micrometri per esterni con incudine prismatica

Micrometro per esterni con incudine prismatica a 60° e 108° per utensili a taglienti dispari come frese, alesatori, maschi, parti di lettura cromate opache, stelo temprato e rettificato con superfici di contatto lappate, guancialini isolanti, leva di bloccaggio, regolazione della forza di misurazione mediante frizione a cricchetto sul codolo. Compresa chiave di regolazione.


 DIN
863/3


Codice	€	Campo di misura (mm)	Risoluzione (mm)	Angolo (°)	ø stelo (mm)	ø tamburo (mm)
F101260015	—	1÷15	0,01	60	6,5	17
F101260020	—	5÷20	0,01	60	6,5	17
F101260035	—	20÷35	0,01	60	6,5	17
F101261025	—	5÷25	0,01	108	6,5	17
F101261045	—	25÷45	0,01	108	6,5	17

Micrometri con lettura a disco

Micrometro con lettura su disco, superfici di contatto in metallo duro, struttura in acciaio con guancialini isolanti, parti di lettura cromate opache, regolazione della forza di misurazione mediante frizione a cricchetto sul codolo. Per la misurazione dello spessore di fogli e strisce.


 Norma
interna


Codice	€	Campo di misura (mm)	Risoluzione (mm)	Profondità arco (mm)	ø disco (mm)	ø stelo (mm)	Passo vite (mm)
F101260150	—	0÷15	0,01	50	50	6,5	1
F101260250	—	0÷25	0,01	50	50	6,5	1

Micrometri per controllo di filettature con capruggini intercambiabili

Micrometro per controllo di filettature con capruggini intercambiabili, struttura in acciaio con guancialini isolati termicamente, leva di bloccaggio, regolazione della forza di misurazione mediante frizione a cricchetto sul codolo, parti di lettura cromate opache.

Fornito con asta di riscontro a 60° (da campo 25 mm) e senza capruggini.



Codice	€	Campo di misura (mm)	Risoluzione (mm)	ø stelo (mm)	Passo vite (mm)	ø tamburo (mm)	Limite d'errore (mm)	Forza di misura (N)
F103410025	—	0÷25	0,01	6,35	0,5	18	± 0,003	5-10
F103410050	—	25÷50	0,01	6,35	0,5	18	± 0,003	5-10
F103410075	—	50÷75	0,01	6,35	0,5	18	± 0,003	5-10
F103410100	—	75÷100	0,01	6,35	0,5	18	± 0,003	5-10