



Calibri ad anello per filettatura metrica fine ISO

Calibro ad anello in acciaio di alta qualità, completamente temprato, per il controllo delle filettature metriche ISO standard di mandrini o manicotti, classe di tolleranza 6g.

Esecuzione: per evitare la rottura prematura della filettatura, il primo filetto viene molato e rimuove lo sporco grossolano.

DIN
ISO
1502DIN
13

6g

MF

F35364 - F35185 - Ad anello passa.

F35366 - F35190 - Ad anello non passa.

Anello non passa contrassegnato con pallino rosso.

F35185 - F35190 - Fornito con rapporto di taratura con riferibilità ai campioni nazionali.



F35364

DIN
2285

F35185

F35366

DIN
2299

F35190



Finale Codice	F35364	F35185	F35366	F35190	Filettatura xPasso
0402	◇	◇	◇	◇	M4x0,5
0502	◇	◇	◇	◇	M5x0,5
0602	◇	◇	◇	◇	M6x0,5
0603	◇	◇	◇	◇	M6x0,75
0703	◇	◇	◇	◇	M7x0,75
0802	◇	◇	◇	◇	M8x0,5
0803	◇	◇	◇	◇	M8x0,75
0804	◇	◇	◇	◇	M8x1
0904	◇	◇	◇	◇	M9x1
1003	◇	◇	◇	◇	M10x0,75
1004	◇	◇	◇	◇	M10x1
1104	◇	◇	◇	◇	M11x1
1204	◇	◇	◇	◇	M12x1
1206	◇	◇	◇	◇	M12x1,5
1404	◇	◇	◇	◇	M14x1
1406	◇	◇	◇	◇	M14x1,5
1504	◇	◇	◇	◇	M15x1
1506	◇	◇	◇	◇	M15x1,5
1604	◇	◇	◇	◇	M16x1
1606	◇	◇	◇	◇	M16x1,5
1804	◇	◇	◇	◇	M18x1
1806	◇	◇	◇	◇	M18x1,5
2004	◇	◇	◇	◇	M20x1
2006	◇	◇	◇	◇	M20x1,5
2007	◇	◇	◇	◇	M20x2
2204	◇	◇	◇	◇	M22x1
2206	◇	◇	◇	◇	M22x1,5
2207	◇	◇	◇	◇	M22x2
2404	◇	◇	◇	◇	M24x1
2406	◇	◇	◇	◇	M24x1,5



Finale Codice	F35364	F35185	F35366	F35190	Filettatura xPasso
2407	◇	◇	◇	◇	M24x2
2506	◇	◇	◇	◇	M25x1,5
2606	◇	◇	◇	◇	M26x1,5
2706	◇	◇	◇	◇	M27x1,5
2707	◇	◇	◇	◇	M27x2
2806	◇	◇	◇	◇	M28x1,5
3004	◇	◇	◇	◇	M30x1
3006	◇	◇	◇	◇	M30x1,5
3007	◇	◇	◇	◇	M30x2
3206	◇	◇	◇	◇	M32x1,5
3306	◇	◇	◇	◇	M33x1,5
3307	◇	◇	◇	◇	M33x2
3506	◇	◇	◇	◇	M35x1,5
3606	◇	◇	◇	◇	M36x1,5
3607	◇	◇	◇	◇	M36x2
3609	◇	◇	◇	◇	M36x3
3806	◇	◇	◇	◇	M38x1,5
3907	◇	◇	◇	◇	M39x2
4006	◇	◇	◇	◇	M40x1,5
4007	◇	◇	◇	◇	M40x2
4206	◇	◇	◇	◇	M42x1,5
4207	◇	◇	◇	◇	M42x2
4209	◇	◇	◇	◇	M42x3
4506	◇	◇	◇	◇	M45x1,5
4507	◇	◇	◇	◇	M45x2
4509	◇	◇	◇	◇	M45x3
4806	◇	◇	◇	◇	M48x1,5
4807	◇	◇	◇	◇	M48x2
4809	◇	◇	◇	◇	M48x3



Calibri a tampone P-NP per filettatura UNC

Calibro a tampone in acciaio temprato, per il controllo della filettatura UNC, precisione secondo norma ANSI B1.2.

Esecuzione: per evitare la rottura prematura della filettatura, il primo filetto viene molato per rimuovere lo sporco grossolano e previene l'usura precoce del calibro, lato non passa contrassegnato con anello rosso.

DIN
2280

UNC

F35105 - Fornito con rapporto di taratura con riferibilità ai campioni nazionali.



Finale Codice	F35428	F35105	Filettatura	Filetti x pollice
0004	◇	◇	UNC No. 4	40
0006	◇	◇	UNC No. 6	32
0008	◇	◇	UNC No. 8	32
0012	◇	◇	UNC 1/2	13
0014	◇	◇	UNC 1/4	20



F35428



F35105



Finale Codice	F35428	F35105	Filettatura	Filetti x pollice
0034	◇	◇	UNC 3/4	10
0038	◇	◇	UNC 3/8	16
0058	◇	◇	UNC 5/8	11
0516	◇	◇	UNC 5/16	18
1000	◇	◇	UNC 1	8