



Calibri a tampone P-NP per filettatura Gas cilindrica

Calibro a tampone filettato in acciaio temprato, per il controllo delle filettature Gas cilindriche. Esecuzione: per evitare la rottura prematura della filettatura, il primo filetto viene molato per rimuovere lo sporco grossolano e previene l'usura precoce del calibro, lato non passa contrassegnato con anello rosso.

F35152 - Fornito con rapporto di taratura con riferibilità ai campioni nazionali.

DIN
2280DIN
ISO
228

G



F35367



F35152



Finale Codice	F35367 €	F35152 €	Filettatura	Filetti x pollice
0012	◇	◆	G 1/2	14
0014	◇	◆	G 1/4	19
0018	◇	◆	G 1/8	28
0034	◇	◆	G 3/4	14
0038	◇	◆	G 3/8	19
1000	◇	◆	G 1	11

¹⁾ Calibro tampone **passa**.

²⁾ Calibro tampone **non passa**.



Finale Codice	F35367 €	F35152 €	Filettatura	Filetti x pollice
1012	◇	◆	G 1.1/2 ¹⁾	11
1014	◇	◆	G 1.1/4 ¹⁾	11
1912	◇	◆	G 1.1/2 ²⁾	11
1914	◇	◆	G 1.1/4 ²⁾	11
2000	◇	◆	G 2 ¹⁾	11
2900	◇	◆	G 2 ²⁾	11



Calibri ad anello per filettatura Gas cilindrica

Calibro ad anello in acciaio di alta qualità, completamente temprato, per il controllo delle filettature Gas cilindriche di mandrini o manicotti.

Esecuzione: per evitare la rottura prematura della filettatura, il primo filetto viene molato e rimuove lo sporco grossolano.

F35368 - F35157 - Ad anello **passa**.

F35369 - F35161 - Ad anello **non passa**.

Anello non passa contrassegnato con pallino rosso.

F35157 - F35161 - Fornito con rapporto di taratura con riferibilità ai campioni nazionali.

DIN
ISO
228

G



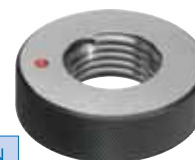
F35368

DIN
2285

F35157



F35369

DIN
2299

F35161



Finale Codice	F35368 €	F35157 €	F35369 €	F35161 €	Filettatura	Filetti x pollice
0012	◇	◇	◇	◇	G 1/2	14
0014	◇	◇	◇	◇	G 1/4	19
0018	◇	◇	◇	◇	G 1/8	28
0034	◇	◇	◇	◇	G 3/4	14
0038	◇	◇	◇	◇	G 3/8	19
1000	◇	◇	◇	◇	G 1	11
1012	◇	◇	◇	◇	G 1.1/2	11
1014	◇	◇	◇	◇	G 1.1/4	11
2000	◇	◇	◇	◇	G 2	11



Calibri a tampone per filettatura americana Gas conica NPT

Calibro a tampone in acciaio temprato, per il controllo della filettatura americana Gas Conica NPT, precisione secondo norma ANSI B1.20.1, filettatura conica 1:16.

Esecuzione: per evitare la rottura prematura della filettatura, il primo filetto viene molato per rimuovere lo sporco grossolano e previene l'usura precoce del calibro, esecuzione a gradini.

F35135 - Fornito con rapporto di taratura con riferibilità ai campioni nazionali.

NPT



F35414



F35135



Finale Codice	F35414 €	F35135 €	Filettatura	Filetti x pollice
0012	◇	◆	NPT 1/2	14
0014	◇	◆	NPT 1/4	18
0018	◇	◆	NPT 1/8	27



Finale Codice	F35414 €	F35135 €	Filettatura	Filetti x pollice
0034	◇	◆	NPT 3/4	14
0038	◇	◆	NPT 3/8	18
1000	◇	◆	NPT 1	11,5