

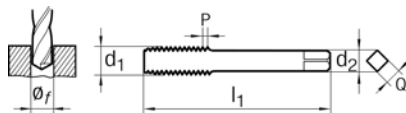


Serie di maschi a mano in acciaio HSS passo grosso DIN 352

Serie di maschi a mano in acciaio HSS, passo grosso DIN 352, per filettatura metrica ISO e DIN 13, sbobatore imbocco 6-8 filetti, intermedio imbocco 3,5-5 filetti, finitore imbocco 2-3 filetti;

scanalature dritte, **per fori passanti e ciechi**.

Per lavorazioni di acciai legati e non, acciai inox, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio <42 HRc	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A05604	●	●	○	○	●	○	●	●	●

Codice	€	d1	Passo P (mm)	Ø d2 (mm)	Q (mm)	Øf (mm)	L1 (mm)
A056040010	✂	M1	0,25	2,5	2,1	0,75	32
A056040012	✂	M1,2	0,25	2,5	2,1	0,95	32
A056040014	✂	M1,4	0,3	2,5	2,1	1,1	32
A056040016	✂	M1,6	0,35	2,5	2,1	1,25	32
A056040017	✂	M1,7	0,35	2,5	2,1	1,3	32
A056040020	✂	M2	0,4	2,8	2,1	1,6	36
A056040022	✂	M2,2	0,45	2,8	2,1	1,75	36
A056040023	✂	M2,3	0,4	2,8	2,1	1,9	36
A056040025	✂	M2,5	0,45	2,8	2,1	2,05	40
A056040026	✂	M2,6	0,45	2,8	2,1	2,1	40
A056040030	✂	M3	0,5	3,8	2,7	2,5	40
A056040035	✂	M3,5	0,6	4	3	2,9	45
A056040040	✂	M4	0,7	4,5	3,4	3,3	45
A056040045	✂	M4,5	0,75	6	4,9	3,7	50
A056040050	✂	M5	0,8	6	4,9	4,2	50

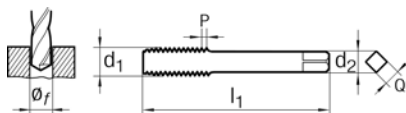
Codice	€	d1	Passo P (mm)	Ø d2 (mm)	Q (mm)	Øf (mm)	L1 (mm)
A056040060	✂	M6	1	6	4,9	5	50
A056040070	✂	M7	1	6	4,9	6	50
A056040080	✂	M8	1,25	6	4,9	6,8	56
A056040090	✂	M9	1,25	7	5,5	7,8	63
A056040100	✂	M10	1,5	7	5,5	8,5	70
A056040110	✂	M11	1,5	8	6,2	9,5	70
A056040120	✂	M12	1,75	9	7	10,2	75
A056040140	✂	M14	2	11	9	12	80
A056040160	✂	M16	2	12	9	14	80
A056040180	✂	M18	2,5	14	11	15,5	95
A056040200	✂	M20	2,5	16	12	17,5	95
A056040220	✂	M22	2,5	18	14,5	19,5	100
A056040240	✂	M24	3	18	14,5	21	110
A056040270	✂	M27	3	20	16	24	110
A056040300	✂	M30	3,5	22	18	26,5	125

Maschi a mano in acciaio HSS passo grosso DIN 352

Maschio a mano in acciaio HSS, passo grosso, DIN 352, per filettatura metrica ISO e DIN 13, scanalature dritte, **per fori passanti e ciechi**:

- sbobatore, imbocco 6-8 filetti
- intermedio, imbocco 3,5-5 filetti
- finitore, imbocco 2-3 filetti.

Per lavorazioni di acciai legati e non, acciai inox, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.



A05600



A05601



A05603



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio <42 HRc	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A05600 ÷ A05603	●	●	○	○	●	○	●	●	●

Finale Codice	A05600 Sbobatore €	A05601 Intermedio €	A05603 Finitore €	d1	Passo P (mm)	Ø d2 (mm)	Q (mm)	Øf (mm)	L1 (mm)
0010	✂	✂	✂	M1	0,25	2,5	2,1	0,75	32
0012	✂	✂	✂	M1,2	0,25	2,5	2,1	0,95	32
0014	✂	✂	✂	M1,4	0,3	2,5	2,1	1,1	32
0016	✂	✂	✂	M1,6	0,35	2,5	2,1	1,25	32
0017	✂	✂	✂	M1,7	0,35	2,5	2,1	1,3	32
0020	✂	✂	✂	M2	0,4	2,8	2,1	1,6	36
0022	✂	✂	✂	M2,2	0,45	2,8	2,1	1,75	36
0023	✂	✂	✂	M2,3	0,4	2,8	2,1	1,9	36
0025	✂	✂	✂	M2,5	0,45	2,8	2,1	2,05	40
0026	✂	✂	✂	M2,6	0,45	2,8	2,1	2,1	40
0030	✂	✂	✂	M3	0,5	3,5	2,7	2,5	40
0035	✂	✂	✂	M3,5	0,6	4	3	2,9	45
0040	✂	✂	✂	M4	0,7	4,5	3,4	3,3	45
0045	✂	✂	✂	M4,5	0,75	6	4,9	3,7	50
0050	✂	✂	✂	M5	0,8	6	4,9	4,2	50
0060	✂	✂	✂	M6	1	6	4,9	5	50
0070	✂	✂	✂	M7	1	6	4,9	6	50
0080	✂	✂	✂	M8	1,25	6	4,9	6,8	56
0090	✂	✂	✂	M9	1,25	7	5,5	7,8	63
0100	✂	✂	✂	M10	1,5	7	5,5	8,5	70



Frese in metallo duro • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punte ad inserti •
Portainseri per filettare, troncatura e scanalatura • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati

◀ Pagina precedente

Finale Codice	A05600 Sbozzatore €	A05601 Intermedio €	A05603 Finitore €	d1	Passo P (mm)	ø d2 (mm)	Q (mm)	ø f (mm)	L1 (mm)
0110	◇	◇	◇	M11	1,5	8	6,2	9,5	70
0120	◇	◇	◇	M12	1,75	9	7	10,2	75
0140	◇	◇	◇	M14	2	11	9	12	80
0160	◇	◇	◇	M16	2	12	9	14	80
0180	◇	◇	◇	M18	2,5	14	11	15,5	95
0200	◇	◇	◇	M20	2,5	16	12	17,5	95
0220	◇	◇	◇	M22	2,5	18	14,5	19,5	100
0240	◇	◇	◇	M24	3	18	14,5	21	110
0270	◇	◇	◇	M27	3	20	16	24	110
0300	◇	◇	◇	M30	3,5	22	18	26,5	125



Assortimenti di maschi a mano, filiere e punte in acciaio HSS

Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio <42 HRC	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A07950080 ÷ 0240	●	●	○	○	●	○	●	●	●

Assortimento di maschi a mano, giramaschi e punte in acciaio HSS per prefili di maschiatura. In cassetta.

M	HSS	DIN 352	DIN 338	60°
---	-----	---------	---------	-----



A057950080



A057950100



A057950120



A057950140



A057950150

HSS-E

Codice	€	d1	Misura maschi	ø punte (mm)	Giramaschi	Giramaschi a cricchetto
A057950080	◇	M3÷M12	M3-M4-M5-M6-M8-M10-M12	2,5-3,3-4,2-5-6,8-8,5-10,2	grandezza 1.1/2	-
A057950100	◆	M3÷M12	M3-M4-M5-M6-M8-M10-M12	-	-	-
A057950120	◆	M3÷M12	M3-M4-M5-M6-M8-M10-M12	2,5-3,3-4,2-5-6,8-8,5-10,2	grandezza 1.1/2	-
A057950140	◇	M3÷M12 ¹⁾	M3-M4-M5-M6-M8-M10-M12	-	grandezza 1.1/2	-
A057950150	◆	M3÷M12	M3-M4-M5-M6-M8-M10-M12	-	grandezza 1.1/2	grandezza 1

¹⁾ Maschi in acciaio HSS-E

Assortimento di maschi a mano con relativi giramaschi, filiere con girafiliere e punte in acciaio HSS nei diametri dedicati alla filettatura. In cassetta di lamiera d'acciaio.

M	HSS	DIN 352	DIN 338	EN 22568	60°
---	-----	---------	---------	----------	-----

A057950200



A057950220



A057950225



A057950240



Codice	€	d1	Misura maschi	Misura filiere	ø punte (mm)	ø girafiliere (mm)	Giramaschi	Giravite (mm)	Contafiletti metrico (pz)
A057950200	◇	M3÷M20	M3-M4-M5-M6-M8-M10-M12-M14-M16-M18-M20	M3-M4-M5-M6-M8-M10-M12-M14-M16-M18-M20	-	20x5-20x7-25x9-30x11-38x14-45x18	grandezza 1-3	4,5	1
A057950220	◆	M3÷M12	M3-M4-M5-M6-M8-M10-M12	M3-M4-M5-M6-M8-M10-M12	2,5-3,3-4,2-5-6,8-8,5-10,2	20x5-20x7-25x9-30x11-38x14	grandezza 1-2	4,5	1
A057950225	◇	M3÷M12	M3-M4-M5-M6-M8-M10-M12	M3-M4-M5-M6-M8-M10-M12	2,5-3,3-4,2-5-6,8-8,5-10,2	20x5-20x7-25x9-30x11-38x14	grandezza 1-2	4,5	1
A057950240	◇	M3÷M24	M3-M4-M5-M6-M8-M10-M12-M14-M16-M18-M20-M22-M24	M3-M4-M5-M6-M8-M10-M12-M14-M16-M18-M20-M22-M24	-	20x5-20x7-25x9-30x11-38x14-45x18-55x22	grandezza 0-2-4	-	-

● Raccomandato ● Adatto ○ Possibile

◆ Spedizione da magazzino CDU ◇ Spedizione da magazzino esterno