



Spazzole • Mole abrasive e dischi troncatori • Mole a disco e pietre abrasive • Mole con gambo • Frese rotative • Utensili diamantati • Lime per meccanica



Mole abrasive a centro piano per troncatura

Mola abrasiva a centro piano **SIDER/TE (A36S)** da montare su smerigliatrici angolari elettriche o pneumatiche. Per la troncatura di tutti i tipi di **acciai non trattati, lamierini, grigliati** ecc. L'ottima taglienza consente di avere una troncatura veloce con risparmio di tempo. La bassa asportazione di materiale richiede un assorbimento di potenza limitata mantenendo la temperatura del pezzo tagliato bassa, con bave molto contenute.

Codice	€	Pz.	Ø x spessore (mm)	Ø foro (mm)	Forma	Max (gir/min)
L255300113	---	◆ 100	115 x 1	22,2	41	13.300
L255300114	---	◆ 100	115 x 1,6	22,2	41	13.300
L255300124	---	◆ 100	125 x 1,6	22,2	41	12.200
L255300229	---	◆ 25	230 x 2 ¹⁾	22,2	41	6.600

¹⁾ Si consiglia l'utilizzo del set di flange cod. L256000005 a pag.923.



Mola abrasiva a centro piano al corindone per troncatura, da utilizzare su smerigliatrici angolari portatili. Spessore da 1 mm (**A60Q**) per tagli senza sbavature, spessore da 1,6 e 1,9 mm (**A46Q**) per tagli universali, spessore da 3 mm (**A24P**) per tagli universali con ottima stabilità su flessioni laterali. Ideale per applicazioni su acciai comuni, non contiene ferro, zolfo e cloro.

Codice	€	Pz.	Ø x spessore (mm)	Ø foro (mm)	Forma	Max (gir/min)
L250590113	---	◇ 25	115 x 1	22,2	41	13.300
L250590114	---	◇ 25	115 x 1,6	22,2	41	13.300
L250590123	---	◆ 25	125 x 1	22,2	41	12.200
L250590124	---	◇ 25	125 x 1,6	22,2	41	12.200
L250590179	---	◇ 25	180 x 1,6 ¹⁾	22,2	41	8.500
L250590180	---	◇ 25	180 x 3	22,2	41	8.500
L250590229	---	◇ 25	230 x 1,9 ¹⁾	22,2	41	6.600
L250590230	---	◇ 25	230 x 3 ¹⁾	22,2	41	6.600

¹⁾ Si consiglia l'utilizzo del set di flange cod. L256000005 a pag.923.



Mola abrasiva a centro piano **CHROM/TE (A36N)** da montare su smerigliatrici angolari elettriche o pneumatiche. Per la troncatura di tutti i tipi di **acciai inossidabili, acciai legati e trattati**. L'ottima taglienza consente di avere una troncatura veloce con risparmio di tempo. La bassa asportazione di materiale richiede un assorbimento di potenza limitata mantenendo la temperatura del pezzo tagliato decisamente bassa, con bave molto contenute.

Codice	€	Pz.	Ø x spessore (mm)	Ø foro (mm)	Forma	Max (gir/min)
L255400115	---	◆ 100	115 x 1	22,2	41	13.300
L255400116	---	◆ 100	115 x 1,6	22,2	41	13.300
L255400125	---	◆ 100	125 x 1	22,2	41	12.200
L255400126	---	◆ 100	125 x 1,6	22,2	41	12.200
L255400230	---	◆ 25	230 x 2 ¹⁾	22,2	41	6.600

¹⁾ Si consiglia l'utilizzo del set di flange cod. L256000005 a pag.923.



Mola abrasiva a centro piano al corindone per troncatura, da utilizzare su smerigliatrici angolari portatili. Spessore da 1 mm (**A60Q**) per tagli senza sbavature, spessore da 1,6 e 1,9 mm (**A46Q**) per tagli universali. Ideale per applicazioni su acciai e inox, non contiene ferro, zolfo e cloro.

Codice	€	Pz.	Ø x spessore (mm)	Ø foro (mm)	Forma	Max (gir/min)
L250850115	---	◇ 25	115 x 1	22,2	41	13.300
L250850116	---	◇ 25	115 x 1,6	22,2	41	13.300
L250850125	---	◇ 25	125 x 1	22,2	41	12.200
L250850126	---	◇ 25	125 x 1,6	22,2	41	12.200
L250850180	---	◇ 25	180 x 1,6 ¹⁾	22,2	41	8.500
L250850230	---	◇ 25	230 x 1,9 ¹⁾	22,2	41	6.600

¹⁾ Si consiglia l'utilizzo del set di flange cod. L256000005 a pag.923.



Mola abrasiva a centro piano **SIDERCER (A46U)** per troncatura, di nuova tecnologia con abrasivo **ceramico**, rispetto ai dischi normali ha un **rendimento superiore**, il **taglio freddo e preciso** con **poca polvere**. Da utilizzare con smerigliatrici angolari elettriche o pneumatiche. Per la troncatura di tutti i tipi di acciaio e **acciai inossidabili**.

Codice	€	Pz.	Ø x spessore (mm)	Ø foro (mm)	Forma	Max (gir/min)
L255450115	---	◆ 100	115 x 1,6	22,2	41	13.300
L255450125	---	◆ 100	125 x 1,6	22,2	41	12.200



MOLE ABRASIVE E DISCHI TRONCATORI