



Caratteristiche delle specifiche degli abrasivi vetrificati

A	Ossido di alluminio marrone molto tenace, adatto a rettificare la maggior parte degli acciai dolci. Buona durata per lavorazioni generiche, applicazioni di rettifica in tondo, affilatura da banco e sbavatura di acciai dolci.
38A	Ossido di alluminio bianco puro al 99,8%: ossido di alluminio tra i più friabili con un'azione di taglio fredda, viene fornito in una vasta gamma di applicazioni ed è ideale per essere impiegato con acciai e leghe dure e sensibili al calore. Le sue applicazioni più diffuse sono l'affilatura di utensili e lame in acciaio superrapido e leghe. Il 38A è utilizzato anche per rettifiche in tondo esterno, di superficie e interne di utensili e stampi.
32A	Monocristallo puro al 99%, struttura monocristallina compatta e frastagliata che determina nel granulo un maggior numero di spigoli taglienti, azione di taglio fredda, impiegato in tutti i campi della rettifica di precisione su acciai fortemente legati, di durezza elevata con basso indice di molabilità.
39C	Carburo di Silicio verde estremamente puro. La sua grana è più friabile, più dura e tagliente dell'ossido di alluminio. Ottima capacità di taglio ideale per applicazioni di rettifica di precisione e affilatura su carburi metallici e materiali non ferrosi duri o sensibili al calore.
3SG/5SG	Frutto della ricerca e sviluppo di Norton, queste miscele abrasiva contengono il 30% o il 50% di abrasivo SG premium che possiede una struttura microcristallina ceramicata in grado di consentire alla mola di auto ravvivarsi, per un taglio freddo, una lunga durata della mola e un'azione più tagliente su metalli duri e tenaci.
SGB	Mix di abrasivi che include una concentrazione media di abrasivo premium SG, che, con la sua struttura microcristallina ceramicata brevettata, è in grado di consentire alla mola di auto affilarsi per una maggior taglienza rispetto agli abrasivi convenzionali.
NQ	Struttura microcristallina ceramicata del grano abrasivo combinata con l'innovativo legante Vitrium 3, adesione e chimica del legante migliorate per un taglio più freddo ed elevate velocità di asportazione, struttura microcristallina unica in grado di autoravvivarsi con una microfratturazione controllata del grano, maggiore durata della mola, maggior accuratezza nel taglio e ridotta frequenza di ravvivatura.
GF	Mix di abrasivi con la giusta concentrazione di ossido di alluminio ceramicato SG che, con la sua struttura microcristallina ceramicata brevettata, è in grado di consentire alla mola di auto affilarsi per una maggior taglienza rispetto agli abrasivi convenzionali. Più duro e tagliente dei grani abrasivi convenzionali per buone capacità di taglio. Molto versatile su numerose tipologie di acciai e adatto a macchine con una potenza medio-bassa.

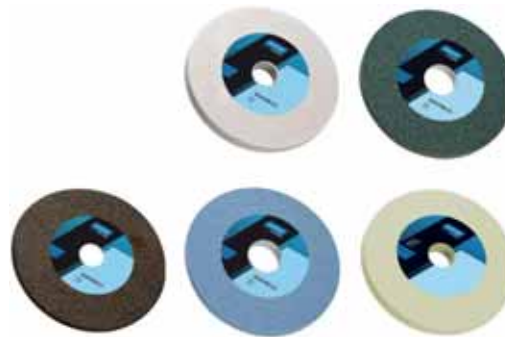
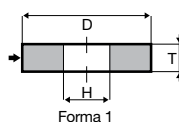
MOLE ABRASIVE E DISCHI TRONCATORI
MOLE A DISCO E PIETRE ABRASIVE



Mole a disco per affilatura

Mola a disco per affilatura manuale, per affilatrici universali, forma 1.

Specifiche	Alluminio e leghe	Acciaio	Acciaio temprato	Acciaio INOX	Ghisa
38A		●		●	
39C	●		●		●
A		●			●
3SG		●	●		
NQ		●	●		



Codice	€	Pz.	DxTxH (mm)	Colore abrasivo	Specifiche	Velocità max (m/sec)
L450100010	---	2	100x20x32		38A-60-LVS	45
L450100013	---	1	125x10x32		38A-60-LVS	45
L450100020	---	2	125x20x32		38A-60-LVS	45
L450100025	---	2	150x4x20		38A-100-MVS	45
L450100030	---	2	150x4x32		39C-120-KVS	45
L450100040	---	2	150x6x20		38A-80-MVS	35
L450100042	---	2	150x6x32		38A-60-LVS	35
L450100044	---	2	150x6x32		39C-120-KVS	45
L450100050	---	2	150x7x20		39C-80-KVS	35
L450100067	---	1	150x10x32		38A-60-KVS	45
L450100070	---	1	150x10x32		38A-80-MVS	45
L450100075	---	2	150x10x32		39C-60-KVS	45
L450100085	---	2	150x10x32		38A-100-MVS	45
L450100090	---	2	150x10x32		3SG-60-LVX	45
L450100095	---	2	150x13x20		38A-60-LVS	35
L450100102	---	1	150x16x32		38A-60-LVS	45
L450100117	---	1	150x20x32		38A-46-MVS	45
L450100120	---	2	150x20x32		38A-60-NVS	45
L450100125	---	1	150x20x32		38A-80-LVS	45
L450100130	---	2	150x20x32		39C-60-KVS	45
L450100132	---	2	150x20x32		39C-80-LVS	45
L450100142	---	2	150x20x32		39C-120-KVS	45
L450100150	---	2	150x25x32		A-46-NVS	45
L450100160	---	4	150x25x20		39C-80-KVS	35
L450100165	---	1	200x10x32		38A-60-LVS3	63

Codice	€	Pz.	DxTxH (mm)	Colore abrasivo	Specifiche	Velocità max (m/sec)
L450100170	---	2	200x10x32		39C-100-KVS	35
L450100180	---	1	200x20x32		A-60-NVS	45
L450100185	---	2	200x20x32		38A-60-NVS	45
L450100195	---	2	200x20x32		39C-60-KVS	45
L450100200	---	2	200x20x20		39C-80-KVS	45
L450100205	---	2	200x20x32		38A-46-NVS	45
L450100207	---	2	200x20x32		2NQ-60-IBVS3	45
L450100210	---	2	200x20x20		39C-80-MVS	45
L450100215	---	4	200x20x20		39C-100-JVS	35
L450100220	---	2	200x25x32		A-36-QVS	45
L450100225	---	1	200x25x32		A-46-MVS	45
L450100235	---	2	200x25x32		38A-46-MVS	45
L450100245	---	4	200x25x20		38A-60-MVS	35
L450100250	---	2	200x25x20		39C-80-KVS	35
L450100255	---	2	200x25x32		39C-80-KVS	45
L450100260	---	1	200x25x32		A-36-PVS	45
L450100277	---	1	250x25x32		38A-60-LVS	45
L450100280	---	1	250x32x32		39C-80-KVS	45
L450100283	---	1	250x32x32		A-36-PVS	45
L450100290	---	1	250x32x32		A-60-MVS	45
L450100295	---	1	250x32x32		38A-60-NVS	45
L450100305	---	1	300x32x32		A-36-OVS	45
L450100310	---	1	300x40x32		A-46-NVS	35
L450100320	---	1	300x40x32		39C-80-KVS	45