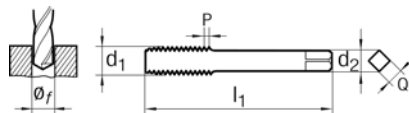




Serie di maschi a mano in HSS-E passo grosso DIN 352

Serie di maschi a mano in acciaio HSS-E passo grosso DIN 352, per filettatura metrica ISO e DIN 13, sbazzatore imbocco 6-8 filetti, intermedio imbocco 3,5-5 filetti, finitore imbocco 2-3 filetti; scanalature dritte, **per fori passanti e ciechi**.

Per lavorazioni di acciai legati e non, acciai inox, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.



Codice	€	d1	Passo P (mm)	ø d2 (mm)	Q (mm)	øf (mm)	L1 (mm)
A056180020	---	M2	0,4	2,8	2,1	1,6	36
A056180025	---	M2,5	0,45	2,8	2,1	2,05	40
A056180030	---	M3	0,5	3,8	2,7	2,5	40
A056180035	---	M3,5	0,6	4	3	2,9	45
A056180040	---	M4	0,7	4,5	3,4	3,3	45
A056180050	---	M5	0,8	6	4,9	4,2	50
A056180060	---	M6	1	6	4,9	5	50



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio <42 HRC	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A05618	●	●	○	○	●	○	●	●	●

Codice	€	d1	Passo P (mm)	ø d2 (mm)	Q (mm)	øf (mm)	L1 (mm)
A056180080	---	M8	1,25	6	4,9	6,8	56
A056180100	---	M10	1,5	7	5,5	8,5	70
A056180120	---	M12	1,75	9	7	10,2	75
A056180140	---	M14	2	11	9	12	80
A056180160	---	M16	2	12	9	14	80
A056180200	---	M20	2,5	16	12	17,5	95

Assortimento di maschi a mano, filiere e punte in acciaio HSS-E

Assortimento di maschi a mano con relativi giramaschi, filiere e girafilere e punte per prefiori di maschiatura in acciaio HSS-E, **per lavorazioni di acciai inox**. In cassetta di lamiera d'acciaio.



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio <42 HRC	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A057950222	●	●	○	○	●	○	●	●	●



Codice	€	d1	Misura maschi	Misura filiere	ø punte (mm)	ø girafilere (mm)	Giramaschi
A057950222	---	M3-M12	M3-M4-M5-M6-M8-M10-M12	M3-M4-M5-M6-M8-M10-M12	2,5-3,3-4,2-5-6,8-8,5-10,2	20x5-20x7-25x9-30x11-38x14	grandezza 1-2

Serie di maschi a mano in acciaio HSS passo grosso DIN 352 sinistri

Serie di maschi a mano in acciaio HSS, passo grosso DIN 352, per **filettatura sinistra** metrica ISO e DIN 13, sbazzatore imbocco 6-8 filetti, intermedio imbocco 3,5-5 filetti, finitore imbocco 2-3 filetti; scanalature dritte, **per fori passanti e ciechi**.

Per lavorazioni di acciai legati e non, acciai inox, leghe di alluminio e materiali non ferrosi.



Codice	€	d1	Passo P (mm)	ø d2 (mm)	Q (mm)	øf (mm)	L1 (mm)
A056120030	---	M3	0,5	3,5	2,7	2,5	40
A056120040	---	M4	0,7	4,5	3,4	3,3	45
A056120050	---	M5	0,8	6	4,9	4,2	50
A056120060	---	M6	1	6	4,9	5	50
A056120080	---	M8	1,25	6	4,9	6,8	56
A056120100	---	M10	1,5	7	5,5	8,5	70



Codice	Acciaio <850 N/mm²	Acciaio >850 <1000 N/mm²	Acciaio >1000 <1400 N/mm²	Acciaio <42 HRC	Acciaio INOX	Leghe di Titanio	Ghisa	Alluminio e leghe	Rame Ottone Bronzo
A05612	●	●	○	○	●	○	●	●	●

Codice	€	d1	Passo P (mm)	ø d2 (mm)	Q (mm)	øf (mm)	L1 (mm)
A056120120	---	M12	1,75	9	7	10,2	75
A056120140	---	M14	2	11	9	12	80
A056120160	---	M16	2	12	9	14	80
A056120180	---	M18	2,5	14	11	15,5	95
A056120200	---	M20	2,5	16	12	17,5	95