



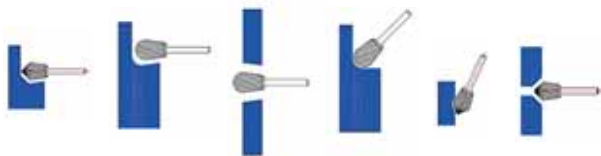
Frese rotative in metallo duro gamma forme combinate

Fresa rotativa in metallo duro **con forme combinate**, ideale per particolari complessi dove vengono impiegate **diverse forme di lime**, riducendo le necessità di cambio utensile e dei tempi di lavorazione, ø gambo 6 mm.

Disponibile con tagliente:

Taglio fine - per tutti i tipi di acciai legati e non, materiali non ferrosi.

Taglio doppio - dentatura universale incrociata, per tutti gli acciai legati e non, ottima finitura senza vibrazioni.



Codice	€	Foto	Forma	Taglio	Ø (mm)	Ø gambo (mm)	Lunghezza tagliente (mm)	Lunghezza totale (mm)
L501600005	◆		Cilindrica	doppio	12,7	6	25	70
L501600010	◆		Cilindrica con taglio in testa	doppio	12,7	6	25	70
L501600015	◆		Cono rovesciato sferica	fine	12,7	6	20	65
L501600020	◆		Cono rovesciato sferica	doppio	12,7	6	20	65
L501600025	◆		Cono rovesciato ogiva testa tonda	doppio	12,7	6	32	77
L501600030	◆		Cono rovesciato ogiva testa punta	doppio	12,7	6	32	77
L501600035	◆		Cilindrica punta conica 60°	doppio	12,7	6	25	70
L501600040	◆		Cono rovesciato punta conica 60°	doppio	12,7	6	23	68
L501600045	◆		Cilindrica punta conica 90°	doppio	12,7	6	25	70
L501600050	◆		Cono rovesciato punta conica 90°	doppio	12,7	6	18	63
L501600055	◆		Doppio cono 45°	fine	16	6	15	60
L501600060	◆		Cono rovesciato conica testa tonda	doppio	12,7	6	32	77
L501600065	◆		Cono rovesciato conica testa punta	doppio	12,7	6	35	80
L501600070	◆		Doppio cono	doppio	12,7	6	25	70

FRESE ROTATIVE