



Mole abrasive diamantate con legante resinoide

Mola **diamantata con legante resinoide** disponibile sia per la **rettifica e affilatura** di utensili che per la troncatura. Il legante resinoide permette lavorazioni sia a secco che con refrigerante; ove possibile utilizzare il refrigerante per prevenire intasamenti della parte diamantata. Per le lavorazioni a secco la velocità di taglio consigliata è 15÷20 m/s e con refrigerante 20÷30 m/s.



D 91	Forma 1A1 per affilatura.					
Codice	€	øDxF (mm)	L (mm)	S (mm)	Grana	Concentrazione
L601250100	---	100x20	10	5	D 91	C75

D 107	Forma 6A2 per affilatura.						
Codice	€	øDxF (mm)	L (mm)	S (mm)	H (mm)	Grana	Concentrazione
L601300100	---	100x20	12	2	20	D 107	C50

D 126	Forma 11V9 per affilatura.						
Codice	€	øDxF (mm)	L (mm)	S (mm)	H (mm)	Grana	Concentrazione
L601350100	---	100x20	2	10	35	D 126	C75

D 126		Forma 11V9 per affilatura.					
Codice	€	øDxF (mm)	L (mm)	S (mm)	H (mm)	Grana	Concentrazione
L450230020		100x20	2	10	40	D 126	C100

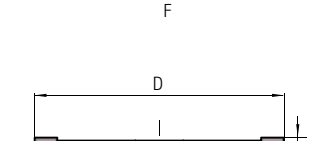
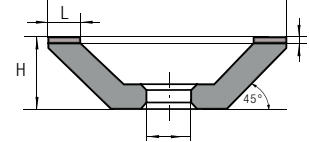
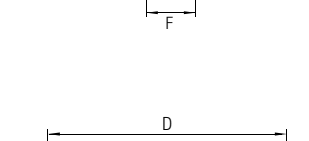
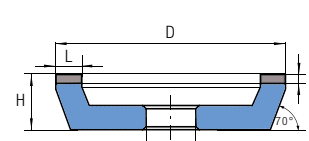
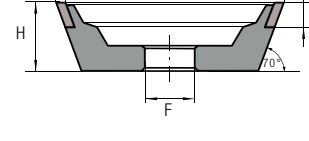
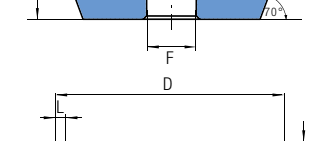
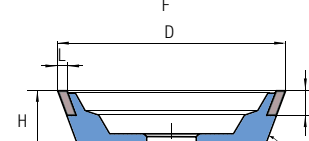
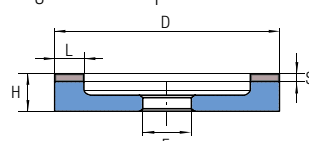
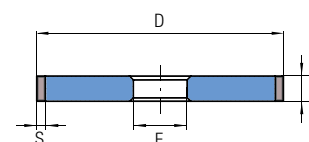
D 76		Forma 11V9 per affilatura.					
Codice	€	øDxF (mm)	L (mm)	S (mm)	H (mm)	Grana	Concentrazione
L450230010		100x20	2	10	40	D 76	C100

D 126	Forma 11A2-70° per affilatura.						
Codice	€	øDxF (mm)	L (mm)	S (mm)	H (mm)	Grana	Concentrazione
L601400100	---	100x20	5	4	20	D 151	C75

D 126	Forma 11A2-45° per affilatura.						
Codice	€	øDxF (mm)	L (mm)	S (mm)	H (mm)	Grana	Concentrazione
L451250020	 	100x20	3	10	32	D 126	C100
L451250030	 	125x32	3	10	40	D 126	C75
L451250040	 	150x32	3	10	40	D 126	C75

D 76	Forma 11A2-45° per affilatura.						
Codice	€	øDxF (mm)	L (mm)	S (mm)	H (mm)	Grana	Concentrazione
L451250010		100x20	3	10	32	D 76	C100

D 126	Forma 1A1 per affilatura.					
Codice	€	øDxF (mm)	L (mm)	S (mm)	Grana	Concentrazione
L601500125	---	125x20	1	5	D 126	C75
L601500150	---	150x20	1	5	D 126	C75



UTENSILI DIAMANTATI