



Tela, fogli e nastri abrasivi • Dischi abrasivi fibra e carta • Abrasivi a cambio rapido • Lucidatura • Satinatura e pulitura • Rulli abrasivi • Dischi lamellari •



Mole abrasive diamantate con legante resinoide

Mola in CBN con legante resinoide disponibile sia per la **rettifica e affilatura** di utensili che per la troncatura. Il legante resinoide permette lavorazioni sia a secco che con refrigerante; ove possibile utilizzare il refrigerante per prevenire intasamenti dell'abrasivo in CBN. Per le lavorazioni a secco la velocità di taglio consigliata è 18÷30 m/s e con refrigerante 25÷40 m/s.



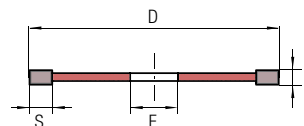
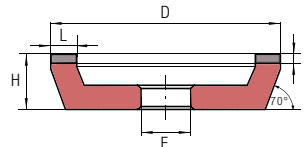
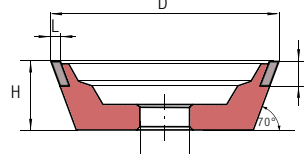
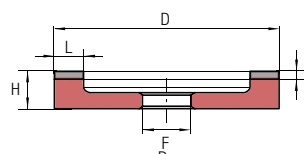
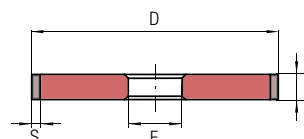
B 126 Forma 1A1 per affilatura.						
Codice	€	ØDxF (mm)	L (mm)	S (mm)	Grana	Concentrazione
L601600100	---	100x20	10	5	B 126	T

B 151 Forma 6A2 per affilatura.						
Codice	€	ØDxF (mm)	L (mm)	S (mm)	H (mm)	Grana
L601650150	---	150x20	6	4	27	B 151

B 126 Forma 11V9 per affilatura.						
Codice	€	ØDxF (mm)	L (mm)	S (mm)	H (mm)	Grana
L601700100	---	100x20	2	10	35	B 126

B 126 Forma 11A2-70° per affilatura.						
Codice	€	ØDxF (mm)	L (mm)	S (mm)	H (mm)	Grana
L601750100	---	100x20	5	4	20	B 126

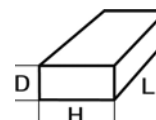
B 151 Forma 1A1R per troncatura, ideale per acciai superrapidi.						
Codice	€	ØDxF (mm)	L (mm)	S (mm)	Grana	Concentrazione
L601800150	---	150x20	1	5	B 151	T



Barretta ravnivamole diamantate e in CBN con legante resinoide

Barretta per ripristinare la taglienza delle mole abrasive diamantate e in CBN con legante resinoide. La barretta deve essere preventivamente impregnata con refrigerante; dopo la molatura i cristalli abrasivi riacquisiscono la taglienza originaria.

Codice	€	DxHxL (mm)
L601850005	---	13x24x100



Disco diamantato per fonderia

Disco da taglio diamantato con legante galvanico per fonderia, da utilizzare su smerigliatrici angolari portatili, per la lavorazione della ghisa grigia e sferoidale, rimozione rapida e confortevole di mineralizzazioni, rimozione di cordoni all'interno di gole. Grazie alla struttura monostrato e ai grandi trucioli prodotti genera pochissima polvere.

D 852						
Codice	€	Ø (mm)	Spessore taglio (mm)	Ø foro (mm)	Grana	Max (gir/min)
L601900230	---	230	3,8	22,2	D 852	6.600

