



Frese in metallo duro • Fresatura modulare • Seghe circolari • Seghe a tazza • Lame • Barrette • Frese ad inserti • Punta ad inserti •
Portainseri per filettare, troncatura e scanalatura • Inserti e ricambi • Godronatura • Brocciatura/Stozzatura • Utensili saldobrasati

Acciaio
<850
N/mm²

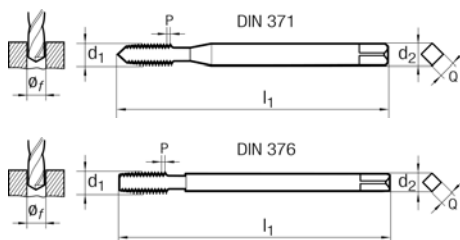
<850 N/mm² METRICO PASSO GROSSO

Maschio a macchina in acciaio HSS-E, passo grosso, **anello giallo**, per filettatura ISO e DIN 13, scanalature diritte, forma B imbocco corretto 4-5 filetti, **per fori passanti**.

Per lavorazioni di acciai legati e non.

A05040 - DIN 371 M2-M10 con gambo rinforzato.

A05050 - DIN 376 M12-M36 con gambo passante



	A05040	A05050
Tkn	DIN 371	DIN 376
Tolleranza	ISO 2 6H	ISO 2 6H
Rivestimento	Non rivestito	Non rivestito
Materiale	HSS-E	HSS-E
Destro / Sinistro	Destro	Destro
Imbocco		
Emulsione / Olio	E 0	E 0
Cieco /Passante		
Vc min / Vc max (m/min)		
Acciaio <850 N/mm ²	10 / 20	10 / 20
Acciaio >850 <1000 N/mm ²	4 / 8	4 / 8
Acciaio >1000 <1400 N/mm ²		
Acciaio INOX		
Ghisa		
Alluminio e leghe	8/15	8/15
Rame Ottone Bronzo	5 / 10	5 / 10

d1	Passo P (mm)	øf (mm)	d2 (mm)	Q (mm)	L1 (mm)	Finale Codice	A05040 €	A05050 €
M2	0,4	1,6	2,8	2,1	45	0200	---	---
M2,5	0,45	2,05	2,8	2,1	50	0250	---	---
M2,6	0,45	2,15	2,8	2,1	50	0260	---	---
M3	0,5	2,5	3,5	2,7	56	0300	---	---
M4	0,7	3,3	4,5	3,4	63	0400	---	---
M5	0,8	4,2	6	4,9	70	0500	---	---
M6	1	5	6	4,9	80	0600	---	---
M8	1,25	6,8	8	6,2	90	0800	---	---
M10	1,5	8,5	10	8	100	1000	---	---
M12	1,75	10,2	9	7	110	1200	---	---
M14	2	12	11	9	110	1400	---	---
M16	2	14	12	9	110	1600	---	---
M18	2,5	15,5	14	11	125	1800	---	---
M20	2,5	17,5	16	12	140	2000	---	---
M22	2,5	19,5	18	14,5	140	2200	---	---
M24	3	21	18	14,5	160	2400	---	---
M27	3	24	20	16	160	2700	---	---
M30	3,5	26,5	22	18	180	3000	---	---
M33	3,5	29,5	25	20	180	3300	---	---
M36	4	32	28	22	200	3600	---	---

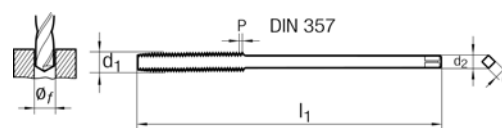
Acciaio
<850
N/mm²

<850 N/mm² METRICO PASSO GROSSO - PER DADI

Maschio a macchina in acciaio HSS-E **extralungo**, passo grosso, per fori passanti, per filettatura ISO e DIN 13, scanalature diritte, imbocco 21-23 filetti. Per la produzione di dadi, altezze dadi oltre 1xD.

Per lavorazioni di acciai legati e non.

A05750 - DIN 357 con gambo lungo passante



	A05750
Format	DIN 357
Tolleranza	ISO 2 6H
Rivestimento	Non rivestito
Materiale	HSS-E
Destro / Sinistro	Destro
Imbocco	
Emulsione / Olio	E 0
Cieco /Passante	
Vc (m/min)	
Acciaio <850 N/mm ²	10
Acciaio >850 <1000 N/mm ²	8
Acciaio >1000 <1400 N/mm ²	6
Acciaio INOX	
Ghisa	
Alluminio e leghe	6
Rame Ottone Bronzo	

d1	Passo P (mm)	øf (mm)	d2 (mm)	Q (mm)	L1 (mm)	Finale Codice	A05750 €
M3	0,5	2,5	2,2	-	70	0030	---
M3,5	0,6	2,9	2,5	2,1	80	0035	---
M4	0,7	3,3	2,8	2,1	90	0040	---
M5	0,8	4,2	3,5	2,7	100	0050	---
M6	1	5	4,5	3,4	110	0060	---
M8	1,25	6,8	6	4,9	125	0080	---
M10	1,5	8,5	7	5,5	140	0100	---
M12	1,75	10,2	9	7	180	0120	---
M14	2	12	11	9	200	0140	---
M16	2	14	12	9	200	0160	---
M18	2,5	15,5	14	11	220	0180	---
M20	2,5	17,5	16	12	250	0200	---